



 OPTIMA

Ideale Maße für maximale Ideen

MEHR ALS GRÖSSE – GROSSZÜGIGKEIT

In großzügigem Maße Keramik pur – OPTIMA verleiht dem Wohnen angenehme Leichtigkeit. Das Besondere: Die vielseitige Fliesenkollektion in den Formaten 60 x 120 cm, 120 x 120 cm und 120 x 260 cm weist eine Fliesenstärke von jeweils nur 6 mm auf.

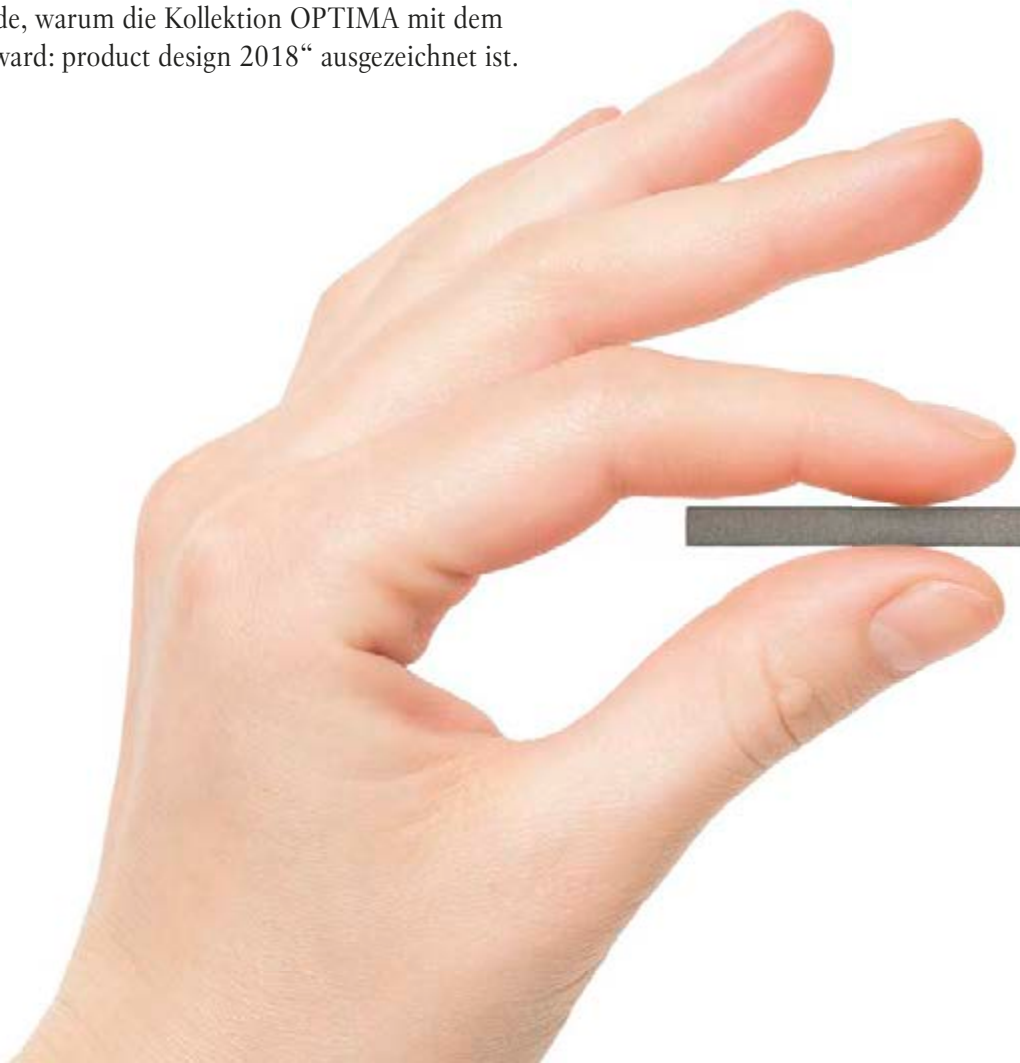
Damit setzen die leichten Megaformate den Fokus gezielt auf wohnlichen Purismus. Nur wenige Fugen sind nötig, um Duschen, Bäder und Wohnräume wie aus einem Guss mit Keramik zu gestalten.

Dies ist nicht nur optisch von Vorteil, sondern auch ein Plus für die Pflegeleichtigkeit – vor allem, da die Fliesen mit der reinigungsfreundlichen Oberflächenversiegelung **vilbostoneplus** ausgestattet sind.



reddot design award
winner 2018

Ihre ästhetische Vielseitigkeit und ihr hochwertiger Charakter sind Gründe, warum die Kollektion OPTIMA mit dem „red dot award: product design 2018“ ausgezeichnet ist.



**GESTALTERISCH ELEGANT:**

Mit 260 cm optimal auf Standardraumhöhen angepasst.

**GERINGERES GEWICHT:**

Dank der Stärke von 6 mm vergleichsweise geringes Gewicht für vereinfachte Handhabung.

**HANDLING:**

Einfaches Handling beim Transport und Einbau.

**FÜR RENOVIERUNGEN GEEIGNET:**

Geringe Aufbauhöhe – daher auch für das Überkleben alter Beläge geeignet.

**DESIGNVIELFALT:**

Verschiedene Designs in Beton- und Natursteinoptiken.

**KREATIVE FREIHEIT:**

Für Gestaltungen an Wand und Boden, sowohl in privaten als auch öffentlichen Bereichen.

**PFLEGELEICHTIGKEIT:**

Sehr geringer Fugenanteil und pflegeleichte Oberflächenversiegelung **vilbostoneplus**.

**WÄRMELEITFÄHIGKEIT:**

Die dünne Keramik ist der optimale Belag für Fußbodenheizungen.



6 mm





Keramik als Wärme und Wohngefühl: HUDSON OPTIMA

Wohnbehagen kombiniert mit puristischer Eleganz – HUDSON OPTIMA aus *vilbostone* Feinsteinzeug bringt ein exquisit natürliches Flair in Räume. Beim Anblick der Oberflächen werden unwillkürlich Assoziationen an feinkörnigen Sand geweckt.

Als Wand- und Bodenbeläge erzeugen die Megaformate mit ihren sanften Strukturen eine großzügige architektonische Wirkung, die das Interieur geschickt hervorhebt und stilvoll erscheinen lässt.

Das erlesene natürliche Design findet auf diese Weise im klassischen und ländlichen als auch im puristischen Umfeld ein Zuhause.







sand



 2

Art. 2960
60 x 120 cm



SD2B



volcano

 2

R9



R9



R9








R9







R9







R9

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Die Fliesen bestehen aus *vilbostone* Feinsteinzeug und sind nach DIN EN 14411 der Gruppe BIa zugeordnet.

UNTERGRUND

- Der Untergrund muss von Öl, Fett, Staub, Resten von Zement, Harz, Farbe und anderen Trennmitteln, die den Haftverbund zwischen Fliesen und Kleber beeinträchtigen könnten, frei sein.
- Risse im Estrich sind mittels Gießharz fachgerecht zu schließen.
- Die Belegereife eines Zementestrichs ist erreicht, wenn die Restfeuchte $\leq 2,0$ CM-% beträgt.
- Die Belegereife eines Calciumsulfatestrichs ist erreicht, wenn die Restfeuchte bei unbeheizten Konstruktionen $\leq 0,5$ CM-%, bei beheizten Konstruktionen $\leq 0,3$ CM-% beträgt.
- Untergründe, die nach DIN 18202 „Toleranzen im Hochbau – Bauwerke - Tabelle 3, Grenzwerte für Ebenheitsabweichungen, Zeile 3,4,6,7“ hergestellt wurden, erfordern in der Regel eine zusätzliche Ausgleichschicht, z.B. eine selbstverlaufende Spachtelmasse, um die Unebenheit auszugleichen.
- Eine Grundierung kann erforderlich sein, z.B. bei einem Calciumsulfatestrich.

VERLEGUNG

- Für die Verlegung von Großformaten wird ein hochflexibler, schnell erhärtender Fliesenkleber nach DIN EN 12004 Klasse C2 FT S1 oder C2 FT S2 Fliesenkleber empfohlen.
- Die Verlegung erfolgt im Buttering-Floating-Verfahren. Die Kleberstege auf der Verlegefläche und auf der Fliesenrückseite sind gleichmäßig und parallel zueinander auszuführen.
- Es wird empfohlen, dass der Kammspachtel zum Aufziehen des Klebers auf die Verlegefläche um eine Zahntiefe größer ist, als der Kammspachtel für die Fliesenrückseite.
- Zur Vermeidung von Hohlräumen ist es erforderlich, die Fliesen von der Mitte zur Kante flächig abzuklopfen.



BOHREN

- Im Fachhandel werden in der Regel Diamanthohlbohrer und Hochleistungsbohrkronen von 6 - 112 mm Durchmesser zum Bohren von Feinsteinzeug angeboten.
- Beim Einsatz der Werkzeuge sind die jeweiligen Herstellerangaben zu berücksichtigen.



SCHNEIDEN

- Das Schneidwerkzeug sollte mit einer Diamanttrennscheibe versehen sein.
- Die Durchführung des Schnitts erfolgt mit leichtem, konstantem und gleichmäßigem Druck.



AUSSCHNEIDEN

- Um ein rechteckiges Fliesenelement (z.B. für eine WC-Drückerplatte) auszuschneiden, sollten zuerst an den 4 Ecken Bohrungen durchgeführt werden. Dies sorgt für Spannungsabbau innerhalb der Fliese, damit diese nach dem Ausschneiden des Fliesenteils nicht einreißen kann.

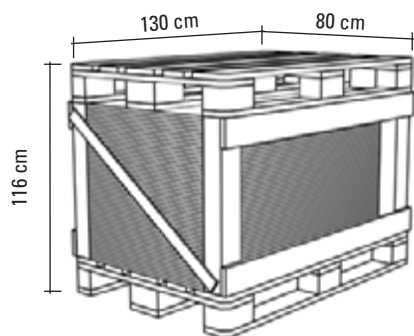


TRANSPORT

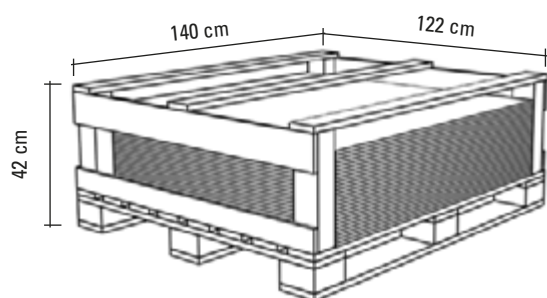
- Die Fliesen im Format 120 x 260 cm werden in Transportkisten angeliefert.
- Beim Transport der Kisten und Paletten ist ein Gabelstapler mit Gabeln von mindestens 120 cm Länge erforderlich, da die Fliesenpakete nur von der langen Seite unterfahrbar sind.
- Beim Transport der Fliesenformate 120 x 260 cm und 120 x 120 cm zum Einbauort, werden spezielle Transporthilfen empfohlen, um die Fliesen ohne Beschädigungen zu bewegen. Diese können z.B. aus einem Aluminiumgestell mit Saugnäpfen bestehen.



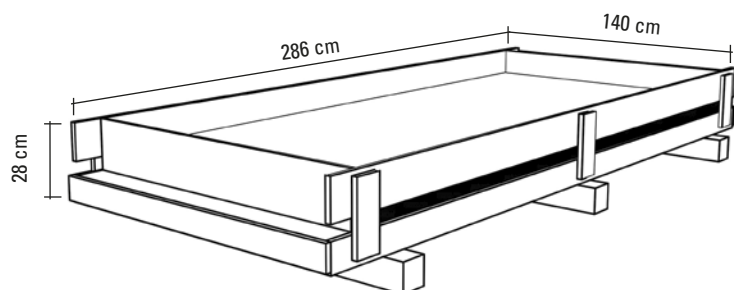
VERPACKUNGSMFORMATIONEN



Format 60 x 120 cm							
kg / Stück	Stück / m²	Stück / Paket	m² / Paket	kg / Paket	Pakete / Palette	m² / Palette	kg / Palette
10,00	1,39	2	1,44	20,00	50	72,00	1.000,00

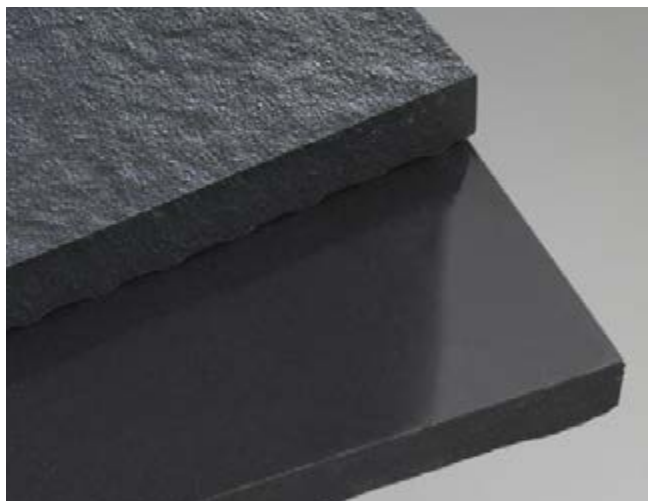


Format 120 x 120 cm							
kg / Stück	Stück / m²	Stück / Paket	m² / Paket	kg / Paket	Pakete / Palette	m² / Palette	kg / Palette
20,06	0,69	2	2,88	40,12	25	72,00	1.003,00



Format 120 x 260 cm				
kg / Stück	Stück / m²	Stück / Kiste	m² / Kiste	kg / Kiste
43,57	0,32	25	78	1089,25

Verpackung und Transport des Formats 120 x 260 cm der Kollektion OPTIMA erfolgt mittels eines Pfandsystems, deren Kosten der Kunde trägt. Der Kunde hat die Möglichkeit, die als Pfand berechneten Kisten wieder zurückzusenden und so eine Rückvergütung zu erhalten. Die Rückgabe muss vorab beim Vertriebsinnendienst der V & B Fliesen GmbH angemeldet werden. Die durch die Rücksendung entstehenden Lade- und Frachtkosten trägt der Kunde. Autorisiertes Personal der V & B Fliesen GmbH wird den Zustand der zurückgegebenen Kisten prüfen und ausschließlich unversehrtes Material entgegennehmen.



vilbostone Feinsteinzeug

vilbostone Feinsteinzeug ermöglicht eine Vielzahl unterschiedlicher Oberflächen-Designs mit außergewöhnlichen Farb- und Glanzeffekten.

Erhältlich ist vilbostone Feinsteinzeug als unglasiertes und glasiertes Material mit matten, polierten, anpolierten sowie reliefierten Oberflächen und mit unterschiedlichen Rutschhemmungen.



vilbostone^{plus}

Das unglasierte vilbostone Feinsteinzeug ist in matter und anpolierter Ausführung mit der Oberflächenversiegelung vilbostone**plus** ausgestattet, das die Fliesen unempfindlich gegen Schmutz und Flecken macht. Während des Herstellungsprozesses der Fliesen wird die Struktur ihrer Oberflächen so versiegelt, dass die Fleck- und Schmutzbeständigkeit weiter zunimmt und eine Nachbehandlung mit Imprägniermitteln nicht mehr erforderlich ist.

ZEICHENSCHLÜSSEL

 = Rektifiziert

 = Frostbeständig DIN EN ISO 10545-12

 R9 = Rutschhemmung im gewerblichen Bereich

 = Fliesenstärke 6 mm

    = Variationsvielfalt

Fliesen von Villeroy & Boch entsprechen in allen Aspekten den geforderten Parametern, die international an „Nachhaltiges Bauen“ gestellt werden. Weltweit sind unsere Fliesen in Architekturprojekten vertreten, die sowohl von der deutschen DGNB als auch nach dem amerikanischen LEED oder dem britischen BREEAM klassifiziert werden.

Die geschlossenen Herstellungsabläufe, bei denen neben traditionellen auch hochmoderne Technologien – wie beispielsweise Digitaldruck – eingesetzt werden, entsprechen höchsten umweltschonenden Standards.

Alle verwendeten Rohstoffe für Massen, Glasuren und Pasten sowie auch für die Verpackung der Fliesen werden unter strengen ökologischen Gesichtspunkten beurteilt.

Der gesamte Herstellungsprozess vermeidet umweltschädigende Emissionen in Wasser, Boden und Luft. Wärmerückgewinnung und kontinuierliche Energieeffizienz-Maßnahmen ebenso wie eine umweltbewusste Abfallbewirtschaftung zeugen von der Umweltver-

träglichkeit unserer Produktion. Die entstehenden Abfälle werden zu mindestens 85 % einer Wiederverwertung zugeführt. Das Produktionsabwasser und die darin enthaltenen Feststoffe werden dabei nahezu gänzlich wieder genutzt. Durch die Wärmerückgewinnung kann der CO₂-Ausstoß um ca. 3000 Tonnen pro Jahr reduziert werden.

Neben herstellungsbezogenen Aspekten sind unsere Fliesen auch durch die Langlebigkeit ihres Designs international für „Nachhaltiges Bauen“ anerkannt. Sowohl die Herstellung als auch die Erzeugnisse selbst werden kontinuierlich durch die neuesten unabhängigen System- und Produktzertifizierungen bewertet.

Weitergehende Informationen über Projekte und Zertifizierungen, sowie Videos und Broschüren zu unserem Umweltmanagement finden Sie unter www.respecting-nature.com

Zertifizierung – DIN EN ISO 9001

Bereits seit 1995 dokumentiert das Qualitätsmanagementsystem DIN EN ISO 9001 die stetige Optimierung der Arbeitsabläufe in unserem gesamten Unternehmen.

Zertifizierung – DIN EN ISO 14001

Basierend auf dem Plan-Do-Check-Act-Zyklus und der kontinuierlichen Verbesserung der Umweltleistung spezifiziert die ISO 14001 die wichtigsten Anforderungen zur Identifikation, Kontrolle und Überwachung von direkten und indirekten Umweltaspekten im Unternehmen. Alle Zertifizierungen werden vom Büro Veritas durchgeführt.



Die EMAS – Validierung

Als erster deutscher Fliesenhersteller unterzieht sich die V & B Fliesen GmbH an den Produktionsstandorten Merzig und La Ferté-Gaucher dem derzeit strengsten Prüfsystem für Umweltkriterien EMAS (Eco-Management and Audit Scheme). Damit erfüllt das Unternehmen die Anforderungen an einen kontinuierlichen, leistungsorientierten und regelmäßig messbaren Optimierungsprozess in vorbildlicher Weise. Auch die Mitarbeiter selbst unterziehen sich diesem Prozess und dessen Audits. Im Jahr 2016 wurde V & B Fliesen GmbH durch einen externen Umweltgutachter für weitere drei Jahre verifiziert.

CE-Kennung

Das CE-Zeichen signalisiert, dass das Produkt den Anforderungen der entsprechenden EU-Richtlinie – insbesondere in Bezug auf Gesundheitsschutz und Sicherheit der Benutzer und Verbraucher – entspricht und deshalb frei auf dem Gemeinschaftsmarkt in den Verkehr gebracht werden darf. Unter **www.villeroy-boch.com/ce** informieren wir Sie über die Einhaltung der Anforderung für das CE-Kennzeichen für Feinsteinzeug, glasiertes Steinzeug und Steingut von Villeroy & Boch Fliesen.

Ressourcenschonende, umweltbewusste Produktion

Die V & B Fliesen GmbH ist mit dem EPD-Label des IBU (Institut für Bauen und Umwelt e.V.) ausgezeichnet. EPD, Environmental Product Declaration, steht für die Bereitstellung relevanter, überprüfbarer und vergleichbarer Informationen zu Umweltbelastungen von Produkten. Diese Zertifizierung ermöglicht Architekten und Planungsbüros unsere Produkte in allen Objekten einzusetzen, die nach BREEAM, LEED, DGNB oder vergleichbaren internationalen Deklarationen für nachhaltiges Bauen eingestuft sind. Das IBU als nationaler, deutscher EPD Programmhalter ist Bestandteil der ECO PLATFORM und unterstützt damit die Harmonisierung nationaler EPD Programme auf europäischer Ebene.

Leistungserklärung nach BauPVO 305/2011 (EU) vom 09. März 2011

In der Leistungserklärung werden die Eigenschaften aufgeführt, die gem. Produktnorm DIN EN 14411 gelten und die wir verpflichtend einzuhalten haben. Dies betrifft in unserem Unternehmen folgende Produktgruppen:

- Feinsteinzeug (Gruppe BIa)
- Steinzeug (Gruppe BIb)
- Steingut (Gruppe BIII)

Diese können Sie als Download auf unserer Homepage unter **www.villeroy-boch.com/pvo** einsehen.



V & B Fliesen GmbH

*Rotensteiner Weg
D-66663 Merzig
E-Mail: info@vb-fliesen.com*

9108-WI78-00-10 · 06/2018

Farb- und Dimensionsabweichungen entsprechen den üblichen Toleranzen. Sortiments-, Modell- und Farbänderungen vorbehalten.

